ООО «ОРТО»
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГОФРОТАРЫ
633011, Новосибирская обл., г. Бердск, ул. Линейная д. 5/6,пом 53
Тел +7-913-986-59-16 E-mail:info@ortopress.ru

Станок резательно-рилевочный СР–1500

предназначен для выполнения технологических операций резки и биговки при изготовлении коробов из гофрированного картона, прокладок и поддонов, роспуска листов пластика и проч.

Особенности конструкции:

- Наличие блока приводных валов на входе в станок обеспечивает прохождение листа гофрокартона без смещения.
- Настройка на требуемую толщину картона производится с помощью регулировочных штурвалов.
- Режуще-рилевочные муфты полностью разъемные, что облегчает их переустановку в зависимости от задачи.
- Для удобства обслуживания станка есть кнопка вращения валов с уменьшенной скоростью.
- Скорость вращения валов регулируется плавно электронным способом.
- Счетчик продукции электронный с ИК-датчиком



Технические характеристики:

- Ширина картона, - до 1500 мм
- Толщина картона – 1,5…8мм
- Минимальная ширина нарезаемой полосы – 40 мм
- Минимальное расстояние между рилевками – 40 мм
- Расстояние между подающими и режуще-рилевочными валами, мм – 130
- Скорость резания – регулируемая до 80 м/мин
- Масса станка – 650 кг
- Габаритные размеры станка – 1800x1700x1300 мм
- Сеть электропитания……3PEN~380В, 50Гц. Заземление TN-C
  Мощность – 1,5 кВт

ООО «ОРТО»
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГОФРОТАРЫ
633011, Новосибирская обл., г. Бердск, ул. Линейная д. 5/6,пом 53
Тел +7-913-986-59-16 E-mail:info@ortopress.ru

Муфт-ножи и муфты рилевочные заказываются отдельно по потребности Покупателя.

Габариты транспортного места(мм): Ш1000*Д2000*В1500 , вес брутто 700кг±30.

Товар поставляется на деревянном поддоне в обрешетке, упакован в стрейч-пленку

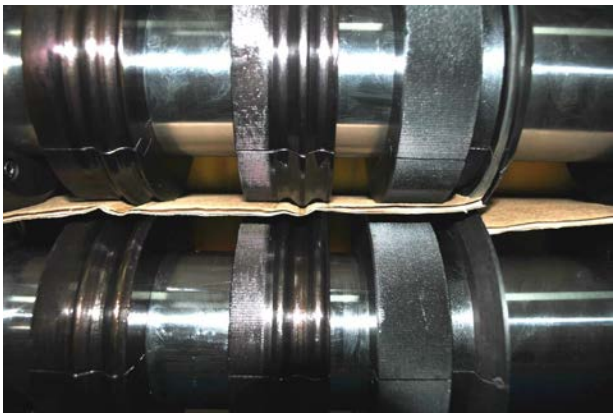


Схема установки муфт на приводных валах.



Конструкция разъемной муфты.